

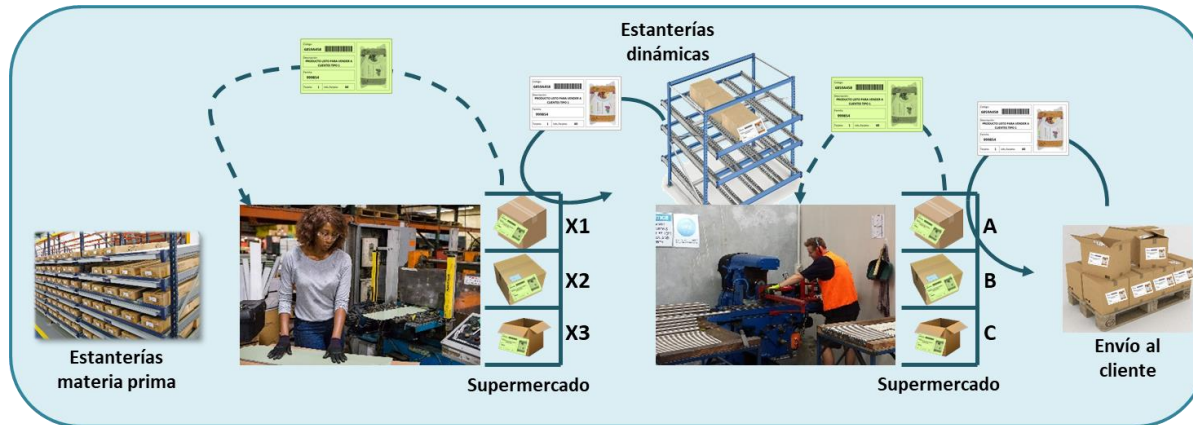
Programa del curso

Logística Lean

theflowfactory

Objetivos del curso

- ✓ Gestionar y diseñar un sistema por flujo empujado, a través de la implementación de un Kanban, identificando las diferencias entre flujo tirado o empujado en un sistema productivo.
- ✓ Identificar la metodología y requerimientos en el diseño e implantación del suministro a centros productivos por Milkrun en un entorno productivo Lean.



Programa

Total: 8 horas

Sesión 1 (4h)

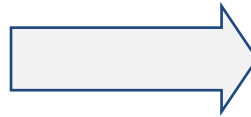
¿QUÉ ES LA LOGÍSTICA LEAN?
OBJETIVOS.

HERRAMIENTAS UTILIZADAS.

SISTEMA PUSH VS PULL.

KANBAN (CON SIMULACIÓN):
FUNCIONAMIENTO.
TIPOS.
CÁLCULO

DOBLE CUBETA.



Sesión 2 (4h)

LOTE ÓTIMO. REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE CAMBIO Y EL KANBAN.

MILKRUN INTERNO:
DESCRIPCIÓN; BENEFICIOS.
CÁLCULO MILKRUN.
RECURSOS. SEPARACIÓN PROCESOS.

MILKRUN DE PROVEEDOR:
DESCRIPCIÓN Y CÁLCULO.
LARGA DISTANCIA.

HEIJUNKA:
PLANIFICACIÓN.
DESCRIPCIÓN.

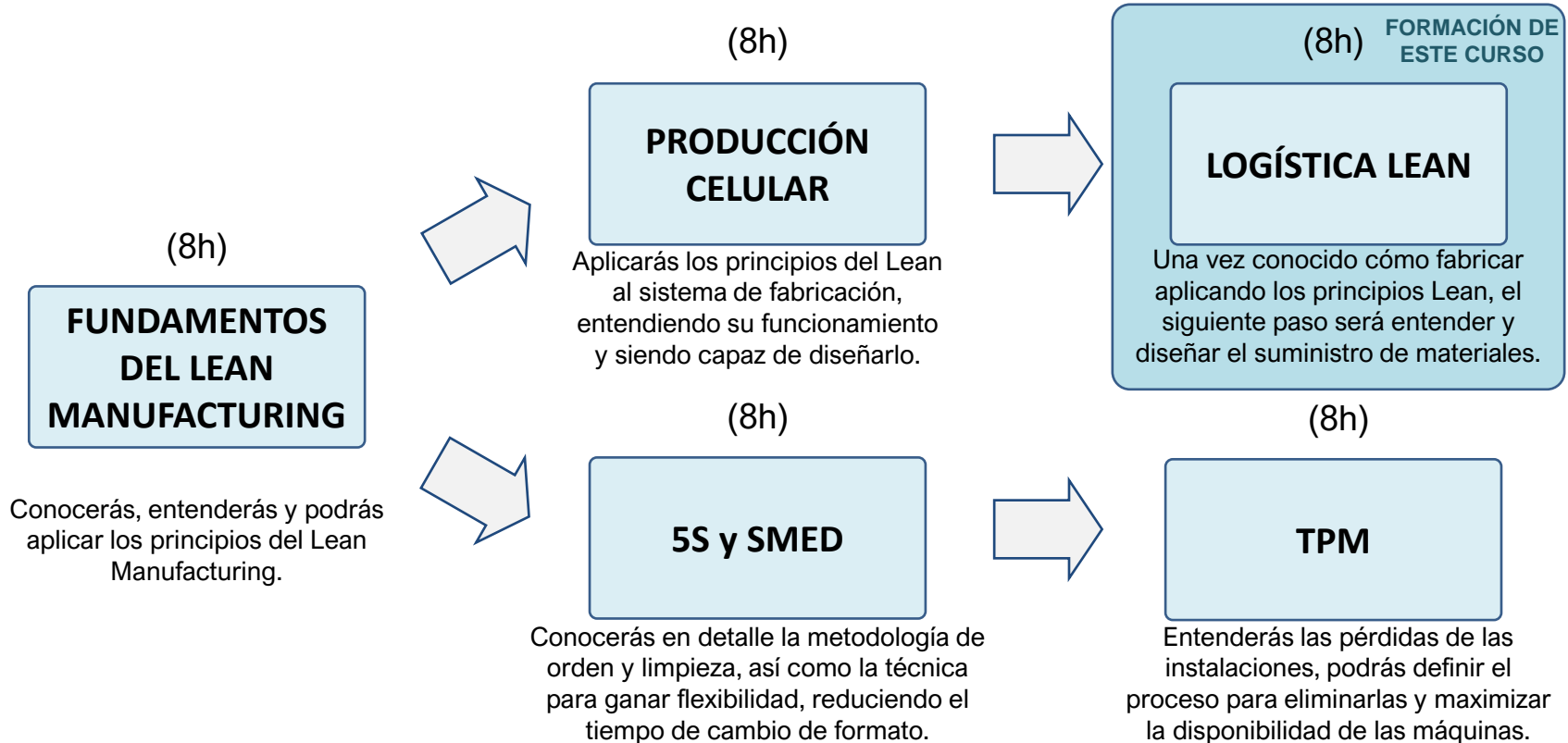
Nota: Se recomienda la realización previa de los módulos “Fundamentos del Lean Manufacturing” y “Producción Celular”

Retos actuales en la logística Lean



- ❑ Productos cada vez más diversificados,
- ❑ Lotes de producción más pequeños,
- ❑ Mayor riesgo de obsolescencia,
- ❑ El stock en cualquier parte será un problema.

Plan de formación completo



Trainer



Enrique Luengo

www.linkedin.com/in/enrique-luengo-6377369/

- Consultor Lean - THE FLOW FACTORY
- Profesor visitante en la Universidad de Zaragoza y en varias escuelas de negocios sobre Lean Manufacturing, Logística y Producción.

Experiencia profesional anterior:

- Director general en China y en Vietnam.
- Director de Operaciones en multinacionales y PYMEs.
- HP: Ingeniero de Producto

Referencias:





theflowfactory

Lean Thinking en acción

www.theflowfactory.es