

Programa del curso

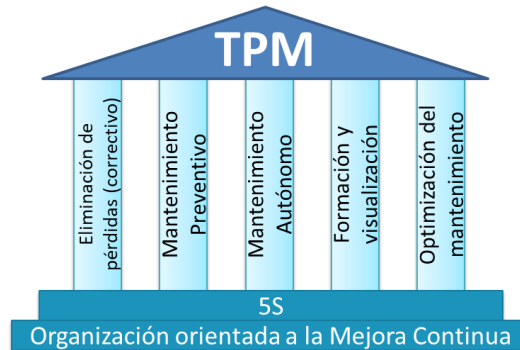
TPM

(MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL)

theflowfactory

Objetivos del curso

- ✓ Entender las pérdidas en nuestras instalaciones así como las consecuencias en costes y calidad de servicio al cliente.
- ✓ Definir una metodología para obtener la máxima disponibilidad y eficiencia de nuestros equipos.
- ✓ Conocer los indicadores que nos ayudarán a mejorar y hacer seguimiento del funcionamiento de nuestras instalaciones.



Programa

Total: 8 horas

Sesión 1 (4h)

QUÉ ES EL TPM. DÓNDE HAY QUE CONSIDERARLO.

LAS 6 PÉRDIDAS DE LAS INSTALACIONES Y SUS EFECTOS.

CÓMO SE PONE EN MARCHA. REQUERIMIENTOS PREVIOS.

INDICADORES UTILIZADOS: OEE, MTBF, MTR.

EJERCICIOS ILUSTRATIVOS.



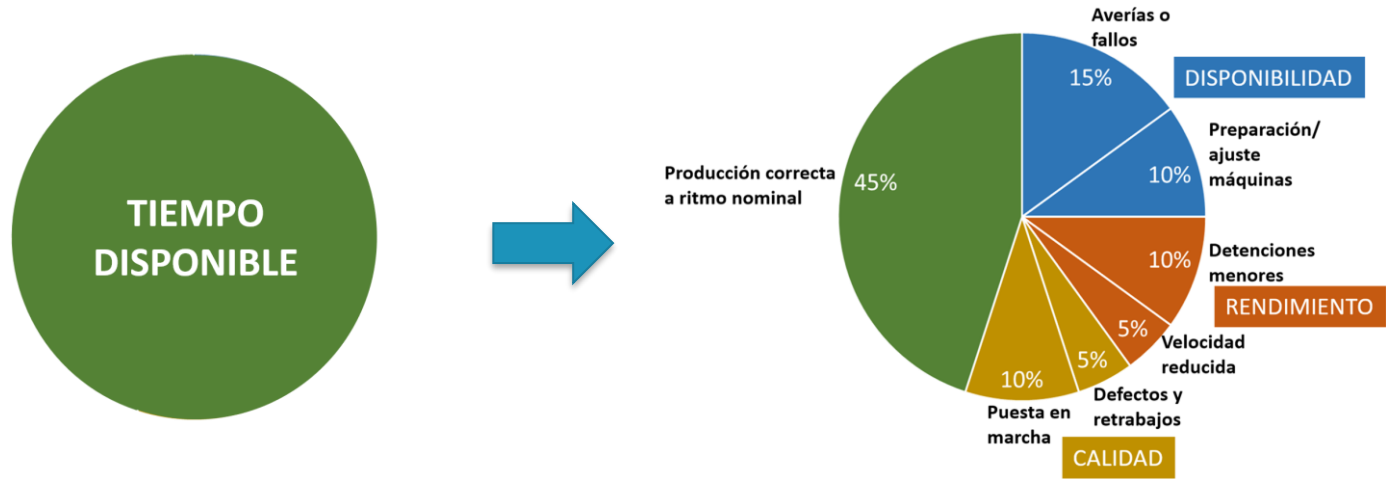
Sesión 2 (4h)

CASO DE EMPRESA:

- TOMA DE DATOS DE INSTALACIÓN A ANALIZAR.
- CÁLCULO DE OEE.
- DEFINICIÓN DEL PLAN DE PUESTA EN MARCHA PARA ESA INSTALACIÓN.

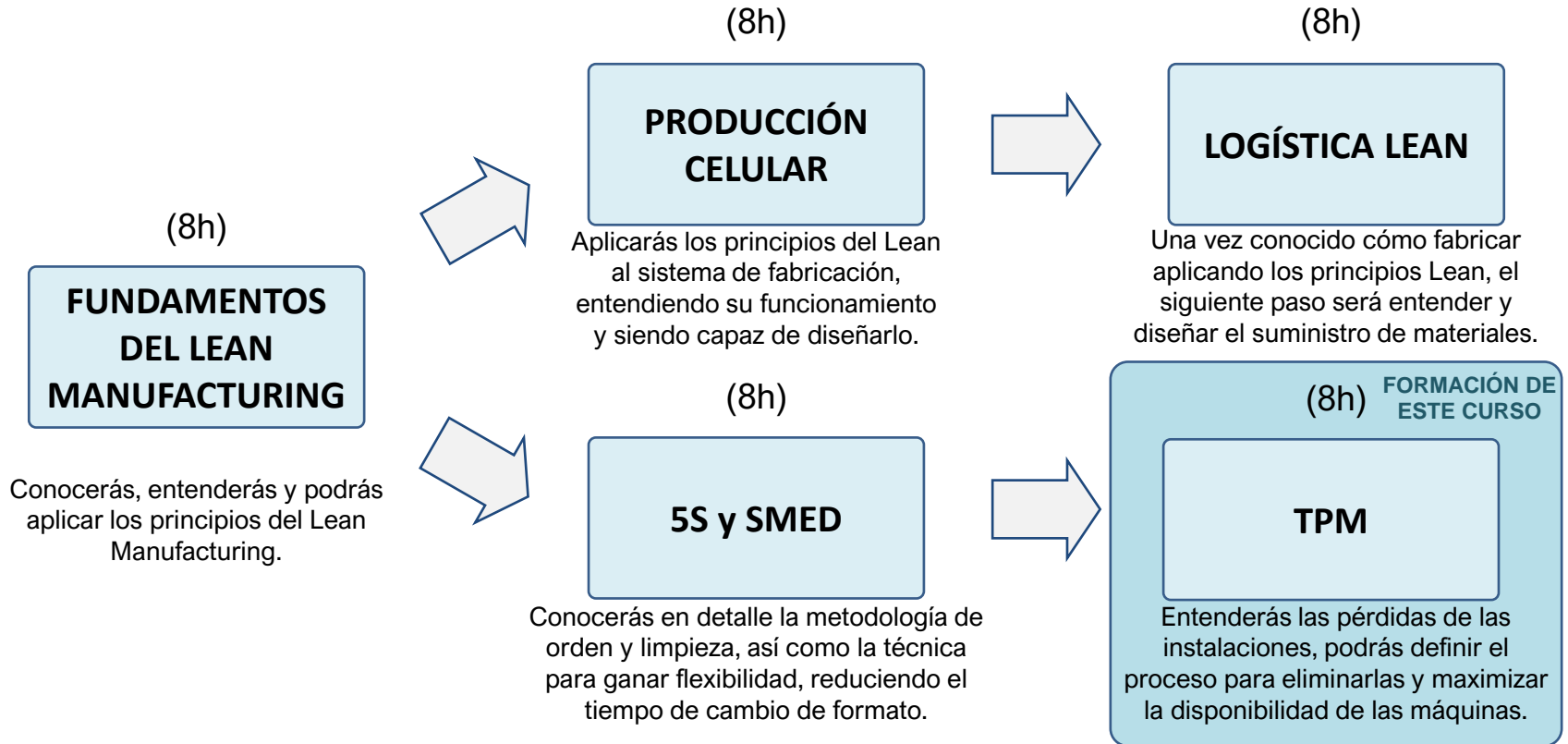
Nota: Se recomienda la realización previa del los módulos “Fundamentos del Lean Manufacturing” y “5S y SMED”.

Beneficios del TPM



- ❑ Mejor comprensión de los equipos, con reducción de las principales averías y paros.
- ❑ Menos pérdidas de producción, con aumento de la productividad y eficiencia de las máquinas.
- ❑ Planta más segura, lugar de trabajo limpio.
- ❑ Aumento de la confianza entre los empleados.
- ❑ Sistemas mejorados de seguimiento del historial de la máquina, tiempos de parada, anomalías detectadas y eliminadas, y mucho más.

Plan de formación completo



Trainer



Enrique Luengo

www.linkedin.com/in/enrique-luengo-6377369/

- Consultor Lean - THE FLOW FACTORY
- Profesor visitante en la Universidad de Zaragoza y en varias escuelas de negocios sobre Lean Manufacturing, Logística y Producción.

Experiencia profesional anterior:

- Director general en China y en Vietnam.
- Director de Operaciones en multinacionales y PYMEs.
- HP: Ingeniero de Producto

Referencias:





theflowfactory

Lean Thinking en acción

www.theflowfactory.es